

Ao
Estado de Minas Gerais
Prefeitura Municipal de Arceburgo
Departamento de Licitações

DISPENSA DE LICITAÇÃO N° 21/2026

PROPOSTA DE PREÇOS

Razão Social	RESGATÉCNICA COMÉRCIO DE EQUIPAMENTOS DE RESGATE EIRELI
CNPJ	15.453.449/0001-82
Endereço	Rua Úrsula Paulino, 2607 – Estrela do Oriente – MG/ MG
Telefone/Fax	31 3290-2300
Representante Legal	Karla Lorena Brandão Oliveira Costa
ID	RG 12.809.303
CPF	073.202.326-26
Nacionalidade	Brasileira
Cód. Banco/ N° conta/ Agência.	237/ 33342-5/ 2899-1/ Banco do Bradesco
Nome da empresa responsável pela assistência técnica, endereço, telefone, fax e E-mail.	Resgatécnica Comércio de Equipamentos de Resgate Ltda Rua Úrsula Paulino, 2607 – Estrela do Oriente – MG/ MG (31) 3290-2300 – karla@resgatecnica.com.br
Condições Comerciais	<p>Proposta: 60 dias/ Garantia: 12 meses/ Pagamento: 30 dias/ Entrega: 20 dias.</p> <p>Declaro que nos preços propostos encontra-se incluídos todos os tributos, encargos sociais, frete até o destino e quaisquer outros ônus que porventura possam recair sobre o fornecimento do objeto da presente licitação e que estou de acordo com todas as normas vigentes para este certame.</p> <p>Declaro que essa proposta foi elaborada de forma independente.</p> <p>Declaramos que será cumprido todos os prazos estabelecidos no Edital e seus Anexos.</p> <p>DECLARO, sob as sanções administrativas cabíveis, inclusive as criminais e sob as penas da lei, que toda documentação anexada ao sistema é autêntica.</p>

ITEM 01 – CONJUNTO DE COMBATE A INCÊNDIO FLORESTAL PARA PICK-UP 600 LITROS PISTOLA - CARACTERÍSTICAS DO TANQUE
01 CONJUNTO

Sistema de auto abastecimento, com sistema de captação de água através de hidrojetor com mangueira de sucção com filtro e flutuador na extremidade; tanque rígido rotomoldado, cor laranja, com quebra ondas internas para melhor distribuição do peso e máxima estabilidade do veículo. possui bocal de abastecimento com tampa plástica rígida com filtro de impurezas, de no mínimo 110mm e hidrojetor (abastecedor) para

reabastecimento do tanque com mangote de sucção no mínimo 6 metros e filtro e flutuador de extremidade. possui carretel de alta pressão em chapa reforçada acoplado com separadores antivibração em suporte metálico, com capacidade mínima de 58 metros de mangueira tratada com agente antiignifugante ou ainda ser antichama. Espiga de engate roscado em latão na saída e entrada de água e eixo para manivela e manivela ajustável. Filtro externo com tela plissada na entrada para a moto bomba e a capacidade do reservatório de 600 litros com dimensões mínimas aproximadas 1.055 x 745 x 650mm. CARACTERÍSTICAS DA MOTO BOMBA - estrutura montada em ferro com base antivibração e pintura epóxi. Motor tipo 4 tempos com um cilindro refrigerado a ar, alerta de nível de óleo com, no mínimo 160 cilindradas e potência máxima de trabalho de 5,5 HP. Reservatório de tanque de combustível de no mínimo 3,5 litros. Acionamento elétrico por sistema de ignição e manual retrátil. Sistema de bomba autoescorvante do tipo membrana com pressão máxima de trabalho de 40 bar e vazão entre 20 e 39 l/min. Pistola de descarga que opera em jato pleno ou neblinado com ponta de 3,5mm, mangueiras de sucção espiralada translúcida, com filtro e flutuador na extremidade; CARACTERÍSTICAS DA MANGUEIRA COM PISTOLA DE DESCARGA - alta pressão em borracha sintética negra resistente ao óleo, intempérie, abrasão e raios e chamas e tubo interno sem costura de borracha sintética resistente a óleo. Possui reforço de 1 trama de aço de alta resistência sem costura, diâmetro interno mínimo de 12,7mm, diâmetro externo 20,7mm, cor preta, comprimento de 50 metros, pressão de trabalho não inferior a 2320 PSI, com engates em latão, roscados, recravados nas extremidades da mangueira. Pressão de ruptura mínima entre 450 e 700 BAR e pressão de trabalho entre 100 e 160 BAR. Mangueira atende aos requisitos das Normas SAE 100R1AT e EN 853 1SN, com capacidade de operação de 40°C a 100°C; CARACTERÍSTICAS GERAIS – Possui 04 (quatro) cintas de fixação, por conjunto, de no mínimo 2 centímetros com ganchos nas extremidades, utilizadas para a adequada fixação do equipamento na viatura. Possui carretel acoplado em suporte metálico para mangueira. Garantia de 12 meses e rede de manutenção em território nacional. Manual em português com desenhos técnicos. Acessórios e adaptadores atendem a Norma: ISO 1436.

MARCA/ MODELO: RGT/ CJ Pickup 600L

VALOR UNITÁRIO: R\$ 23.675,00

VALOR TOTAL: R\$ 23.675,00

KARLA LORENA
BRANDAO
OLIVEIRA
COSTA:073202326
26

Assinado de forma digital
por KARLA LORENA
BRANDAO OLIVEIRA
COSTA:07320232626
Dados: 2026.04.28
08:43:20 -03'00'

11500280 - CONJUNTO À INCÊNDIO PICKUP - RT TANQUE RÍGIDO ROTOMOLDADO 600L

O **Kit Pick Up Rotomoldado 600L P Elet C/ Prop De Espuma - Combate Incêndio** é um kit de extinção rápida para intervenção em incêndios e focos de chamas, projetado para ser adaptado em qualquer modelo de pick-up, com estrutura independente, transformando-a num veículo "tanque" de forma imediata para diversas aplicações.

O sistema funciona por propulsão através de um potente motor à gasolina, com auto abastecimento, podendo ser abastecido em lugares externos através de hidrojetor e mangote de sucção com filtro.

Carretel metálico (na cor preta) de alta pressão, manual, acoplado em suporte metálico, para 60 metros de mangueira, espiga de engate roscado em latão na saída e entrada de água. Possui um tanque rígido em polietileno rotomoldado; Motor com partida elétrica. Acompanha esguicho para mangueira de saída de água e quatro fitas para amarração com catraca (9 metros cada).

Pistola de descarga 60 Bar, opera em jato pleno ou neblinado, ponta de 3,5mm, mangueira de sucção espiralada translúcida, com filtro e flutuador na extremidade. Multiuso Trifásica com jato cone, jato leque e jato espuma. Dispõe de uma alça permitindo a abertura do líquido para funcionamento da pistola.



Imagens meramente ilustrativas



Características Técnicas - Pistola

Pressão Máxima 60 Bar/ 870 psi

Peso do Produto 1,7 kg

Altura/ Largura/ Comprimento (mm): - / - / 600

Características Técnicas - Conjunto Pickup

Capacidade 600L

Dimensões Máximas 1000 x 880 x 800mm

Motor Branco

Bomba MBS54

Combustível Gasolina

Pressão máxima - Fluxo máx 40 bar - 54 l/min

Potência 7.0 cv com 212cc

Arranque Elétrico e manual

Peso tanque vazio 30 kg