



**RODRIGO
SANTOS**

ORÇAMENTO

A PREFEITURA DE NATÉRCIA MG

EVENTO:	CARNAVAL 2026
CIDADE:	NATÉRCIA - MG
DATA:	DE 13 A 17/02/2026
CLIENTE:	PREFEITURA MUNICIPAL DE NATÉRCIA MG
HORÁRIO:	A DEFINIR
OBRIGAÇÕES CONTRATADA	DIÁRIA DE ALIMENTAÇÃO, HOTEL E TRANSPORTE: R\$ 1.500,00 CACHÊ PRODUTOR: R\$ 1.000,00 CACHÊ DJ E SONOPLASTA: R\$ 4.000,00 CACHÊ LOCUTOR: R\$ 5.500,00
TOTAL	R\$ 12.000,00 (DOZE MIL REAIS)
DURAÇÃO:	TEMPO INTEGRAL DO EVENTO
INCLUSO:	O Contratado será responsável por todas as despesas relacionadas à execução dos serviços, Como: Hospedagem, Alimentação, Transporte e demais gastos diários relacionados a equipe.

O serviço deverá ser pago conforme acordo contratual no valor de R\$ 12.000,00 (DOZE MIL REAIS) de cachê, através de Tranferência Bancária em até 1 dia útil após o término da execução.



Documento assinado digitalmente
RODRIGO JOSE SANTOS DE OLIVEIRA
Data: 02/02/2026 14:37:59-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

RODRIGO JOSE SANTOS DE OLIVEIRA LTDA. - ME
CNPJ: 53.460.337/0001-48
35 9 9965-2016